

รายละเอียดครุภัณฑ์การศึกษา
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2566
คณฑ์เทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

ชุดเครื่องซึ่งไฟฟ้า จำนวน 1 ชุด

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นชุดครุภัณฑ์เครื่องซึ่งไฟฟ้าที่มีความละเอียดในการอ่านค่า 0.01 กรัม สำหรับชั่งน้ำหนักตัวอย่าง สารเคมี วัตถุดิบ ตัวอย่างสัตว์น้ำ ตัวอย่างพืช ในปริมาณมากและต้องการความละเอียดในการอ่านค่าของน้ำหนักตัวอย่างต่ำ และ เครื่องซึ่งไฟฟ้าที่มีความละเอียดในการอ่านค่า 0.0001 กรัม ใช้สำหรับงานวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการที่ต้องซึ่งน้ำหนัก ตัวอย่างในปริมาณน้อยและต้องการความละเอียดในการอ่านค่าของน้ำหนักตัวอย่างในระดับสูง ดังนี้

- | | |
|-------------------------------------|------------------|
| 1. เครื่องซึ่งไฟฟ้าทศนิยม 2 ตำแหน่ง | จำนวน 14 เครื่อง |
| 2. เครื่องซึ่งไฟฟ้าทศนิยม 4 ตำแหน่ง | จำนวน 2 เครื่อง |

คุณลักษณะเฉพาะ

1. รายละเอียดเครื่องซึ่งไฟฟ้าทศนิยม 2 ตำแหน่ง จำนวน 14 เครื่อง

1.1 เป็นเครื่องซึ่งไฟฟ้าทศนิยม 2 ตำแหน่ง ควบคุมการทำงานโดยระบบไมโครโปรเซสเซอร์ ช่วยตอบสนองต่อการซึ่งได้รวดเร็ว หรือระบบที่ดีกว่าหรือเทียบเท่า

1.2 จอแสดงผลแบบ Backlit and High-contrast Display เลือกเปิด-ปิดแสงไฟได้

1.3 สามารถชั่งน้ำหนักได้สูงสุด (weighing capacity) 3,200 กรัม

1.4 อ่านค่าได้ละเอียด (Readability) 0.01 กรัม ตลอดช่วงการซึ่งมีค่าความแม่นยำของการซึ่งซ้ำ (Repeatability) น้อยกว่าหรือเท่ากับ ± 0.01 กรัม และมีค่าความเคลื่อนเชิงเส้น (Linearity) น้อยกว่าหรือเท่ากับ ± 0.02 กรัม

1.5 ตัวรับน้ำหนักทำจากวัสดุชั้นเดียว (Monolithic Weigh Cell) มีอัตราการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักต่ออุณหภูมิ (Sensitivity Drift) น้อยกว่าหรือเท่ากับ $\pm 2 \times 10^{-6}/K$ หรือระบบอนุ่มกว่า

1.6 มีปุ่มหักลบภายนอกอย่างน้อย 2 จุด แยกออกจากกันอย่างอิสระ เพื่อให้เกิดความสะดวกในการใช้งาน และหักค่าน้ำหนักภายนอกได้ตลอดช่วงการซึ่ง

1.7 มีระบบตรวจสอบเครื่องข้อต่อโน้มติและแสดงรหัสความผิดพลาดได้

1.8 มีระบบป้องกันการซึ่งน้ำหนักเกิน และมีเครื่องหมายแสดงในกรณีซึ่งน้ำหนักเกินพิกัดสูงสุด

1.9 มีค่าเวลาตอบสนองในการซึ่งไม่เกิน 1.1 วินาที

1.10 สามารถปรับตั้งเครื่องให้เหมาะสมกับการสั่นสะเทือนได้

1.11 ตั้งค่าความแม่นยำของการอ่านค่าได้

1.12 มีระบบปรับเครื่องซึ่งโดยใช้ตุ้มน้ำหนักภายในและตุ้มน้ำหนักภายนอก และสามารถเลือกหน่วยในการซึ่งไม่น้อยกว่า 3 หน่วย คือ g, kg และ lb

1.13 สามารถเลือกหน่วยได้ไม่น้อยกว่า 5 แบบ เช่น Grams, Baht, Tola, Pounds : ounces เป็นต้น

1.14 สามารถเลือกปุ่มการใช้งานเครื่อง และเลือกถือเฉพาะปุ่มปรับตั้งเครื่องซึ่งเพื่อกันการผิดพลาดในการใช้งานได้

1.15 จอแสดงผลเชื่อมติดกับส่วนรับน้ำหนักโดยปราศจากการอุปแยก เพื่อป้องกันการสะสมของสารและฝุ่น

1.16 ajanซึ่งทำด้วยโลหะปลอกสนิม (Stainless Steel) ขนาด กว้างxยาว ไม่น้อยกว่า 175x175 มิลลิเมตร

1.17 มีสัญลักษณ์แสดงระดับน้ำอยู่บริเวณจอแสดงผล เพื่อให้ตรวจสอบและตั้งระดับได้โดยง่าย

1.18 มีโปรแกรมสำหรับใช้งานเฉพาะตัว เช่น นับจำนวน, ชั่งน้ำหนักเป็น %, ชั่งสัตว์ทดลอง, คำนวนน้ำหนักการผสมสาร, คำนวนน้ำหนักรวม, คำนวนค่าโดยใส่ค่าตัวคูณหรือตัวหาร, เปลี่ยนหน่วยน้ำหนัก เป็นต้น

1.19 มีสัญลักษณ์แสดงระดับน้ำอยู่บริเวณจอแสดงผล เพื่อให้ตรวจสอบและตั้งระดับได้โดยง่าย

ล.๗๖๓ ๑๙๖
ก.๗๘ ๑๙๖
๗๗ - ๗๘

- 1.20 เป็นเครื่องซึ่งที่ได้มาตรฐาน (CE Mark) และผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน ISO 9001
- 1.21 รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 2 ปี และสอบเทียบตามมาตรฐาน ISO17025 ก่อนส่งมอบ โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง
- 1.22 บริษัทตัวแทนจำหน่ายจะต้องได้การรับรองคุณภาพ ISO 9001 มีแผนกสอบเทียบที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 17025 เพื่อมาตรฐานทางด้านการสอบเทียบ

2. รายละเอียดเครื่องซึ่งไฟฟ้าทศนิยม 4 ตำแหน่ง จำนวน 2 เครื่อง

- 2.1 เป็นเครื่องซึ่งไฟฟ้ามีหน้าจอสั่งงานหรือควบคุมผ่านระบบการสัมผัส (Touch screen) ซึ่งสามารถอ่านค่าน้ำหนักได้ชัดเจนในทุกสภาพแสง หรือระบบอื่นที่ดีกว่า
- 2.2 สามารถซึ่งน้ำหนักได้สูงสุด (weighing capacity) 220 กรัม
- 2.3 อ่านค่าได้ละเอียด (Readability) 0.0001 กรัม ตลอดช่วงการซึ่งมีค่าความแม่นยำของ การซึ่งซ้ำ (Repeatability) น้อยกว่าหรือเท่ากับ ± 0.0001 กรัม และมีค่าความเคลื่อนเชิงเส้น (Linearity) น้อยกว่าหรือเท่ากับ ± 0.0002 กรัม
- 2.4 มีระบบการรับน้ำหนักแบบ Monolithic weigh cell technology และมีอัตราการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักต่ออุณหภูมิ (Sensitivity drift) น้อยกว่าหรือเท่ากับ $\pm 1 \text{ ppm/K}$ หรือระบบอื่นที่ดีกว่า
- 2.5 มีค่าเวลาตอบสนองในการซึ่งไม่เกิน 1.5 วินาที
- 2.6 มีสัญลักษณ์สำหรับกด zero และ tare แยกออกจากกัน เพื่อให้เกิดความสะดวกในการใช้งาน
- 2.7 มีระบบปรับเทียบเครื่องซึ่งด้วยตุ้มน้ำหนักภายใน (Internal calibration) และสามารถปรับเทียบด้วยตุ้มน้ำหนักภายนอก (External Calibration)
- 2.8 มีไฟกั๊ก isoCAL ซึ่งเครื่องซึ่งจะปรับเทียบด้วยตุ้มน้ำหนักภายในแบบอัตโนมัติ เมื่ออุณหภูมิของสภาวะแวดล้อมมีการเปลี่ยนแปลงหรือเมื่อครบช่วงเวลาที่กำหนดไว้ โดยมีสัญลักษณ์เตือนผู้ใช้งาน เมื่อถึงเวลาที่ควรจะปรับเทียบเครื่องซึ่ง เพื่อให้อ่านค่าได้น้ำหนักได้ถูกต้อง และสามารถบันทึกผลการปรับเทียบได้
- 2.9 ระบบลูกน้ำไฟฟ้าที่มีลูกครอบหิศทางในการปรับตั้งเครื่องซึ่งให้ได้ระนาบ และมีสัญลักษณ์เตือน เมื่อเครื่องซึ่งไม่ได้ระนาบ
- 2.10 งานซึ่งทำจากโลหะปลอกสนิม (Stainless steel) มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่ต่ำกว่า 90 มิลลิเมตร
- 2.11 ตู้ครอบกันลม (draft shield) ทำจากกระจก สามารถเลื่อนเปิด-ปิดได้จากด้านข้าง ด้านขวา และด้านบน และสามารถถอดประกอบหั้ง 3 ด้าน เพื่อสะดวกในการทำความสะอาด โดยมีความสูงของตู้ไม่ต่ำกว่า 240 มิลลิเมตร
- 2.12 มีระบบป้องกันการซึ่งน้ำหนักเกิน (Overload Protection) พร้อมแสดงรหัสความผิดพลาดในกรณีซึ่งน้ำหนักเกินพิกัดสูงสุดของเครื่อง
- 2.13 มีโปรแกรมใช้งานเฉพาะให้มาเป็นมาตรฐานในตัวเครื่อง (built-in application programs) โดยไม่ต้องเพิ่มวจจ ride ได้แก่ ซึ่งน้ำหนัก (Weighting), คำนวนน้ำหนักการผสมสาร (Mixing), ซึ่งเชิงสถิติ (Statistics), คำนวนน้ำหนักร่วม (Components), ความหนาแน่น (Density), ซึ่งน้ำหนักเป็น % (Percentage), เปลี่ยนหน่วยน้ำหนัก (Mass Unit Conversion), ซึ่งสัตว์ทดลอง (Animal weighing), ตรวจสอบน้ำหนัก (Check weighing), แสดงค่าน้ำหนักสูงสุด (Peak hold), นับจำนวน (Counting), และ ตรวจสอบความถูกต้องของปีเปต (Pipette smart test)
- 2.14 สามารถปรับตั้งเครื่องให้เหมาะสมกับสภาวะแวดล้อมในการซึ่ง (Ambient conditions)
- 2.15 สามารถปรับระดับความแม่นยำและความเร็วในการแสดงผลการซึ่ง (stability signal)
- 2.16 มีช่องทางเขื่อมต่อมาตรฐานได้แก่ interface ชนิด RS 232 สำหรับต่อคอมพิวเตอร์และเขื่อมต่อเครื่องพิมพ์ผลและช่อง PC-USB สำหรับเขื่อมต่อ กับคอมพิวเตอร์เพื่อส่งข้อมูลแบบ spreadsheet

ผู้ขาย ลีลา
บุญ ใจดี

- 2.17 สามารถเลือกหน่วยในการซึ่งได้ทั้ง กรัม (g) และ มิลลิกรัม (mg) เลือกโดยการสัมผัสบนหน้าจอ โดยสามารถปรับ
ลดตัวเลขหลังจุดทศนิยมตัวสุดท้ายได้ เพื่อความสะดวกรวดเร็วในการอ่านค่าที่ไม่ต้องการความละเอียดได้
- 2.18 ใช้ไฟฟ้า 220 โวลท์ 50 ไฮซีล และได้มาตรฐาน (CE Mark) เรื่องการรับกวนจากสนามแม่เหล็ก
(Electromagnetic Compatibility ; EN 61326-1)
- 2.19 เป็นเครื่องซึ่งที่ได้มาตรฐาน และผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001
- 2.20 รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 2 ปี และสอบเทียบตามมาตรฐาน ISO 17025 ก่อนส่งมอบ และอีก 1 ครั้ง ใน
ระยะเวลาประกัน โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรงเพื่อการบริการดูแลรักษาเครื่อง
- 2.21 บริษัทตัวแทนจำหน่ายจะต้องได้การรับรองคุณภาพ ISO 9001 เพื่อการบริการที่มีคุณภาพ และห้องปฏิบัติการ
สอบเทียบ ได้รับการรับรอง ISO/IEC 17025:2017

3. อุปกรณ์ประกอบ

- 3.1 หินปูติ๊ะ สำหรับวางเครื่องซึ่ง แบบแยกเครื่อง จำนวน 14 ชิ้น
- 3.2 โต๊ะหินสำหรับวางเครื่องซึ่ง จำนวน 2 ตัว
- 3.3 ตุ้มน้ำหนัก class F1 ขนาด 50 กรัม จำนวน 2 ชิ้น
- 3.4 ตุ้มน้ำหนัก class F1 ขนาด 100 กรัม จำนวน 1 ชิ้น
- 3.5 เครื่องป้องกันไฟกระชาก (Stabilizer) ขนาด 850 va จำนวน 1 เครื่อง

4. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 4.1 ผู้ขายต้องสอนการใช้งานเครื่องให้ผู้ปฏิบัติงานจนสามารถใช้งานได้อย่างดี
- 4.2 มีคู่มือการใช้งานภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด
- 4.3 มีเอกสารประกอบการบำรุงรักษาเครื่องและการใช้งานเครื่องอย่างง่าย (ขนาด A4 พร้อมเคลือบพลาสติก) อย่าง
น้อย 2 ชุด

5. สถานที่ติดตั้ง

ห้อง D427 อาคารเจ้าคุณทหาร คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

คณะกรรมการก้าหนดร้ายละเอียด
 ผู้ลงนาม ตีก
 ประธานกรรมการ
 (นางสาวจันทร์ ตีมานาค)
 ผู้จัดการ
 กรรมการ
 (นางสาวจารุราภา คงฤทธิ์)
 ผู้จัดการและเลขาน
 (นางสาวบุญญา จงพัฒนา)